

ИП Григорова А.Ю.

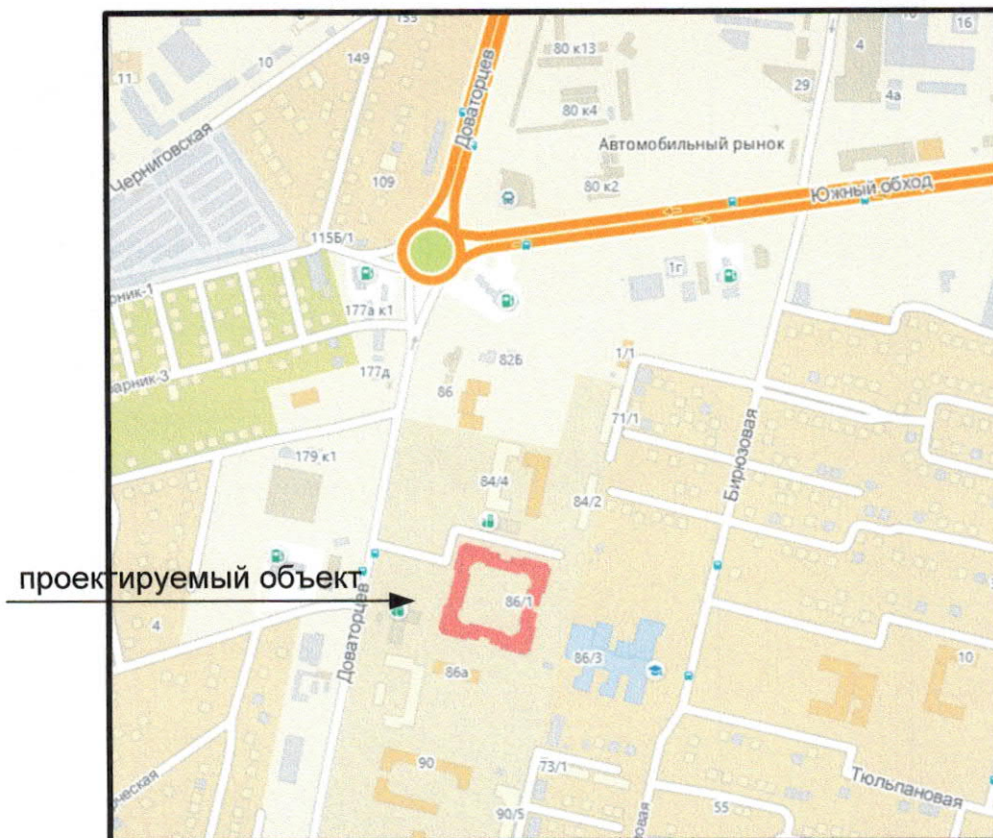


Схема организации дорожного движения прилегающей территории в районе жилого дома расположенного по адресу:
г. Ставрополь, ул. Доваторцев, 86/1.

Заказчик: _____

г. Ставрополь 2017 г.

Ситуационная схема



Ведомость рабочей документации

Лист	Наименование	Примечание
1	Титульный лист	
2	Ситуационная схема, перечень рабочих чертежей и ведомостей	
3	Ведомость нормативной документации	
4	Пояснительная записка	
5	Схема благоустройства территории	
6	Технологические решения	
7	Ведомость дорожной разметки	
8	Ведомость дорожных знаков	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема организации дорожного движения прилегающей территории в районе жилого дома расположенного по адресу: г. Ставрополь, ул. Доваторцев, 86/1.	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.							
	Провер.							
	Т.контроль							
	Н.контроль				Ситуационная схема, ведомость рабочих чертежей	Лист 2 Листов 8		
	Утв.					ИП ГРИГОРОВА А.Ю.		

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Нормативный документ	Наименование	Примечание
СНиП 2.05.02-85	Автомобильные дороги и улицы.	
СНиП 2.07.01-89* (СП 42.13330.2011)	Градостроительство. Планировка и застройка городских и сельских поселений.	
ГОСТ 21.204-93	СПДС. Условные графические обозначения, изображения элементов генеральных планов и сооружений транспорта.	
ГОСТ 21.508-93	СПДС. Правила выполнения рабочей документации генеральных планов предприятий, сооружений и жилищно-гражданских объектов.	
ГОСТ 21.101-97	СПДС. Основные требования к проектной и рабочей документации.	
СНиП 35-01-2001	Доступность зданий и сооружений для маломобильных групп населения.	
ГОСТ Р 52289-2004	Технические средства организации дорожного движения. Правила применения дорожных знаков, разметки, светофоров, дорожных ограждений и направляющих устройств.	
ГОСТ Р 52290-04	Технические средства организации дорожного движения. Знаки дорожные. Общие технические требования.	
ГОСТ Р 51256-11	Технические средства организации дорожного движения. Разметка дорожная. Типы и основные параметры. Общие технические требования.	
СП 42.13330.2011	Градостроительство. Планировка и застройка городских и сельских поселений	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Провер.							
Т.контроль							
Н.контроль							
Утв.							
Схема организации дорожного движения прилегающей территории в районе жилого дома расположенного по адресу: г. Ставрополь, ул. Доваторцев, 86/1.					Лист 3	Листов 8	
					Ведомость ссылочных и прилагаемых документов		

Пояснительная записка

Схема организации дорожного движения прилегающей территории разработана на с целью повышения уровня безопасности дорожного движения транспортных и пешеходных потоков в жилой зоне, а также для сохранения жизни и здоровья граждан.

Въезд-выезд на территорию расположен со стороны ул. Доваторцев.

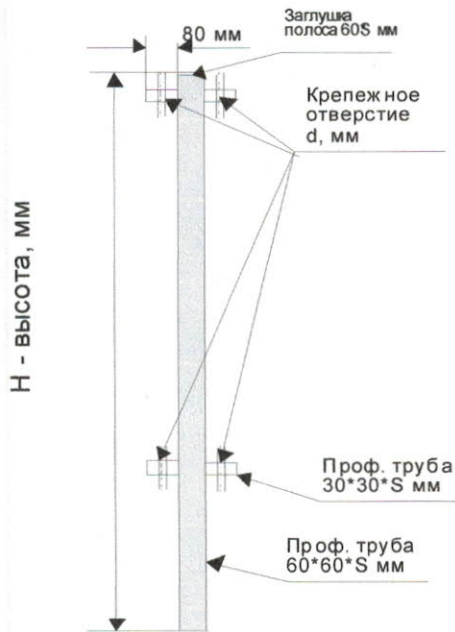
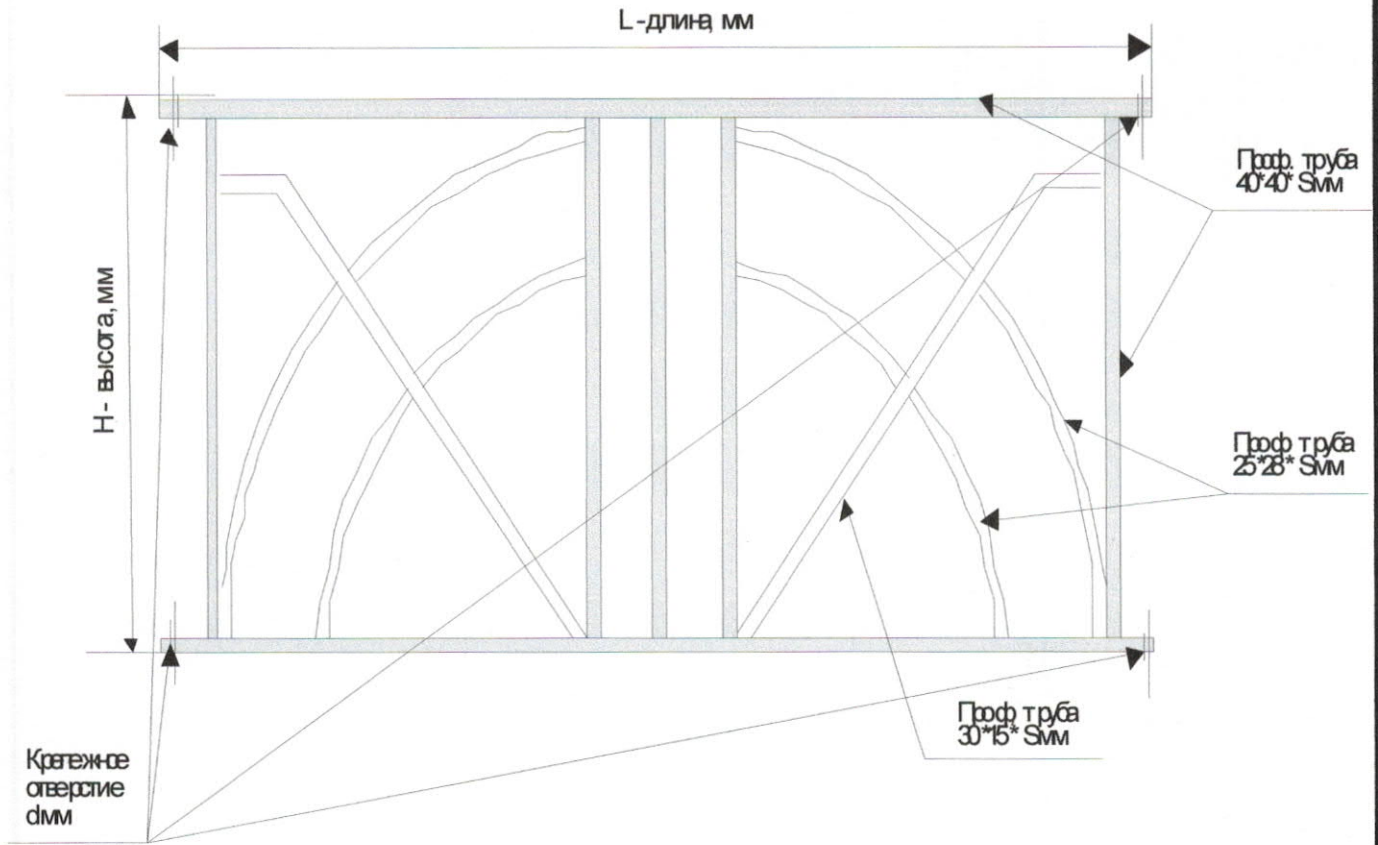
Схемой выполнена расстановка технических средств организации дорожного движения в соответствии с нормативными требованиями, предусмотренными ГОСТ Р 52289-2004, ГОСТ Р 51256-2011.

Видимость на пересечении всех транспортных потоков обеспечена в соответствии с требованиями СП 42.13330.2011.

Отвод поверхностных вод осуществляется общей планировкой проезда с выпуском воды по рельефу.

Технические решения, принятые в рабочем проекте соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации, и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочим проектом мероприятий.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОДД	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Провер.								
Т.контроль						Лист 4	Листов 8	
Н.контроль					Пояснительная записка	ИП Григорова А.Ю.		
Утв.								



					Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата			
Разраб					ОДД		
Провер							
Тконтроль							
					Лист 6	Листов 8	
Нконтроль					ИП Григорова А.Ю.		
Утв							
Технологические решения							

Секции ограждения:

Секции ограждения выполнить в соответствии с эскизом со следующими размерами:

Длина секции, L – не менее 2160 мм;

Высота секции, H – не менее 1080мм

Несущий каркас секций - труба профильная прямая:

не менее 40x40x2 мм;

Заполнение секций – труба профильная моделированная на станке: не менее 25x28x2;
15x30x2;

Статическая нагрузка несущего каркаса должна быть:

не менее 700 кг;

Стойки ограждения:

Стойки ограждения выполнить в соответствии с эскизом со следующими размерами:

Высота стоек, H : не менее 1700 мм;

Каркас стоек – труба профильная прямая: не менее 60*60*3-3.5мм. Элементы соединения стоек с секциями – труба

профильная: не менее 30*30*3мм., длиной - 80мм. Заглушку на стойку выполнить из полосы металлической: не менее 60x4 мм, сварные стыки зашлифовать. Соединение секций выполнить болтами М12 с шайбами и гайками, оцинкованными. Крепежные отверстия, d: не более 12,5 мм

Требования к сварным соединениям элементов секций и стоек ограждения:

Электродугую сварку выполнить в защитной среде инертного газа - Аргона (Ar).

Соответствие ГОСТ 1471-76, ГОСТ 9.307-89. Допустимое смещение кромок перед сваркой: не более 0 - 0,2мм. Необходимый размер катета шва - не более 3мм. Сварные соединения выполнить – стыковым способом.

Необходимая форма подготовленных кромок (РМК): 1. С отбортовкой 2-х кромок:

- характер сварного шва – выполнить односторонним швом с подваркой - способ сварки –

ИП - сварное соединение - С28 2. С отбортовкой одной кромки: - характер сварного шва –

выполнить односторонним швом с подваркой - способ сварки – ИП - сварное соединение -

С3 3. Без скоса кромок:

- характер сварного шва – выполнить односторонним швом с подваркой - способ сварки –

ИП - сварное соединение - С2 Поверхность секций и стоек ограждения должна

соответствовать ГОСТ 9.307-89. 1. На поверхности изделий подлежащих горячему

цинкованию не допускаются закатанная окалина, заусенцы, поры, включения, сварочные

шлаки, остатки формовочной массы, графита, смазки, металлической стружки,

маркировочной краски. 2. Сварочные швы должны быть выполнены равномерными,

плотными и сплошными по всей длине. В сварочных швах не допускаются поры, свищи,

трещины, шлаковые включения, наплавные сопряжения сварных швов. Острые углы

кромки изделий должны быть скруглены радиусом, мм: не менее 0.2-0.4 Конструкции

секций и стоек ограждения выполнить в соответствии со стандартом ГОСТ 9.402

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	ОДД	Лит	Масса	Масштаб
Разраб								
Провер								
Тконтроль						Лист 6	Листов 8	
Нконтроль						ИП Григорова А.Ю.		
Утв					Технологические решения			

Степень очистки поверхности от окалина и продуктов коррозии – должна быть не менее 1 (при осмотре с шестикратным увеличением окалина и ржавчина не должны быть обнаружены) В изготовленных конструкциях секций и стоек ограждения не должно быть карманов, закрытых полостей и воздушных мешков. Все полости должны быть доступны для беспрепятственного поступления и выхода из них жидкостей, расплавленного цинка ЦВ и газов. Поверхность секций и стоек ограждения, подлежащих горячему цинкованию, очистить обезжириванием, последующим травлением и струйно-абразивной обработкой, с обязательным флюсованием в соответствии с ГОСТ 9.307-89. Секции и стойки металлического ограждения должны пройти обязательные этапы подготовки к процессу горячего цинкования: 1.Этап обезжиривания - материал должен быть погружен в горячий раствор фосфорной кислоты, температурой не менее 47 градусов С; 2. Этап травления: материал должен быть погружен в раствор HCl не менее 15% и FeCl2 (время травления не менее 2,0 часа); Температурой не более 32 градусов С. 3. Этап промывки: материал погрузить в воду;

4. Этап флюсования: материал погрузить в горячий раствор не менее 40°С хлорида цинка и аммония (двойная соль);

5. Этап сушки: траверсы с флюсованными материалами поместить в камеру предварительного разогрева, температурой не менее 90 °С, с рециркуляцией горячего воздуха, обеспечивающего полное высушивание материала - в сушильную камеру на две позиции;

Цинкование секций и стоек металлического ограждения осуществить полным погружением траверсов с осушенными материалами в ванну с расплавленным цинком. На поверхности изделий должен образоваться стойкий

Fe-Zn (железо-цинковый) сплав. Время погружения в расплав: не менее 7 минут.

Температура цинкового расплава ЦВ: не менее 448 С°

Количество погружений в ванну: не менее 1-2 раз Толщина окончательного цинкового покрытия должна быть не менее 200 мкм.

Поверхность полученного цинкового покрытия должна быть гладкой, покрытие должно быть сплошным.

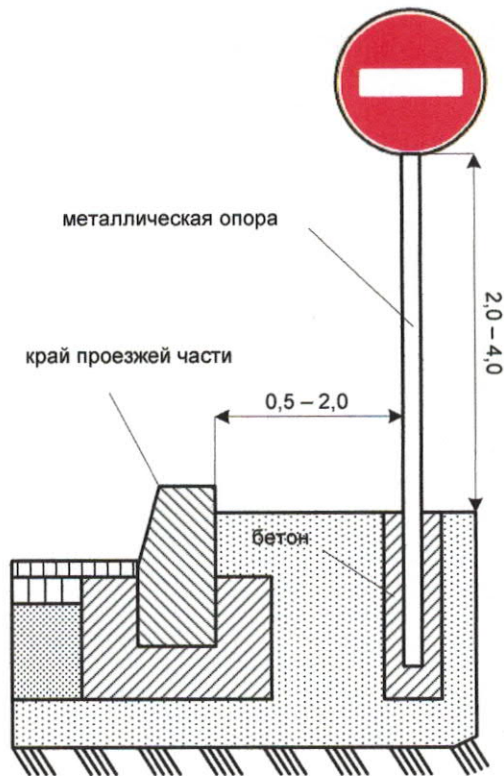
Цвет покрытия должен быть серебристо-блестящий.

На поверхности изделия не должно быть трещин, забоин, вздутий. Наличие наплывов цинка на изделиях - не допускается.

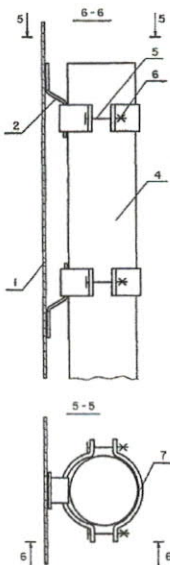
В целях усиления защитных свойств цинкового покрытия, смещения коррозионного потенциала в положительную сторону, выполнить пассивирование цинкового покрытия оцинкованных конструкций секций и стоек ограждения, пассивирующим концентратом: марки КП-2В, с плотностью: не менее 1,106 гр/см³.

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	ОДД	Лит	Масса	Масштаб	
Разраб									
Провер									
Тконтроль									
Нконтроль									
Утв					Технологические решения	Лист 6	Листов 8		
						ИП Григорова А.Ю.			

Способ установки дорожных знаков



Способ крепления дорожных знаков



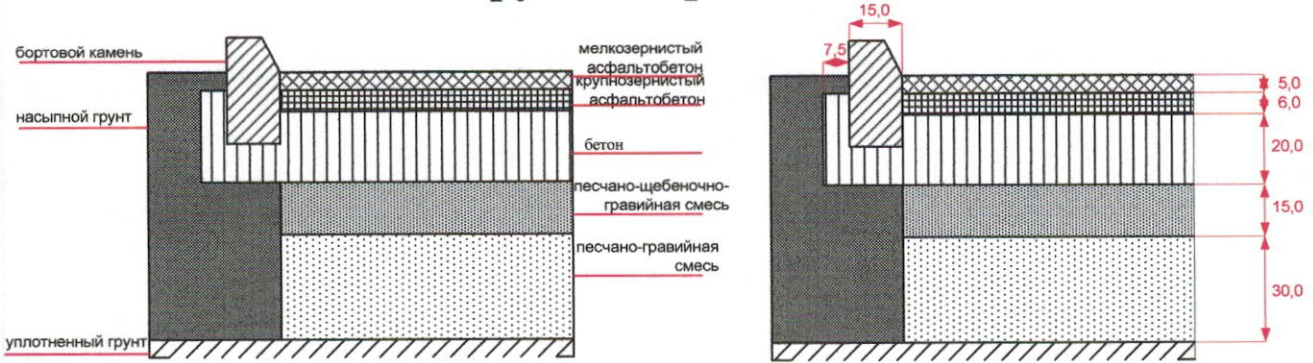
Позиция	Наименование	Тип
1	Щиток дорожного знака	II
2	Скоба дорожного знака	
3	Хомут стальной	R 39
4	Опора дорожного знака	
5	Болт	
6	Гайка	

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб							
Провер							
Тконтроль							
					Лист 6	Листов 8	
Нконтроль					ИП Григорова А.Ю.		
Утв							

ОДД

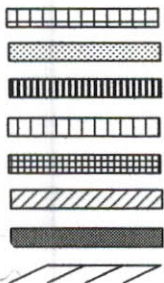
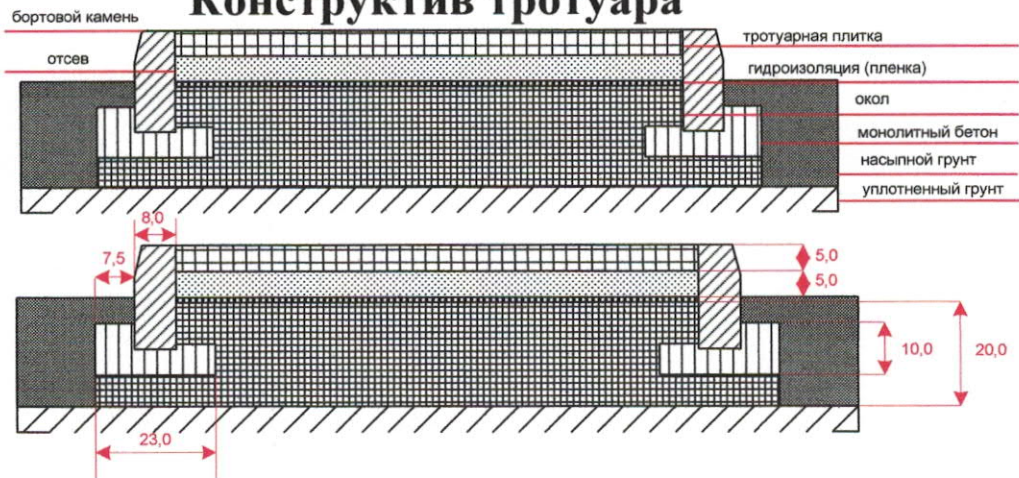
Технологические решения

Конструктив проезжей части



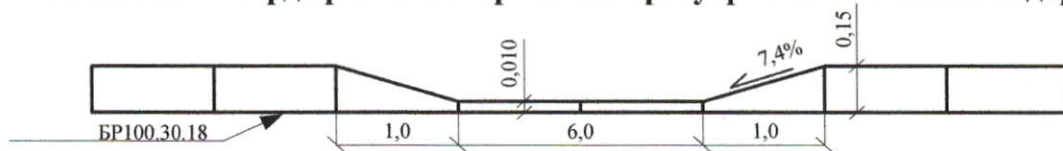
песчано-гравийная смесь С4 (фр0-80 мм) ГОСТ 25607-94

Конструктив тротуара



тротуарная плитка
отсев
гидроизоляция (пленка) ГОСТ 10354-82
монолитный бетон марки Б-20 ГОСТ 26633-91
Окол ГОСТ 8267-93*, ГОСТ 25607-94.
бортовой камень БР 100.20.8 ГОСТ 6665-91
насыпной грунт
уплотненный грунт

Пониженный бордюр в зоне сопряжения тротуара и автомобильной дороги



Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб							
Провер							
Тконтроль							
ОДД					Лист 6		Листов 8
					Технологические решения		
Нконтроль							
Утв							

